



Industria Metalúrgica Sud Americana S.A.



Recuerde, la calidad es importante.



www.imsa.com.ar

Sede Central
Rivadavia 26399
B1722CXD Merlo
Buenos Aires, Argentina.
Tel: (0220) 483 3903
Fax: (0220) 482 9646
e-mail: info@imsa.com.ar

Sucursal Rosario
Bv. Rondeau 1685
S2000PAI Rosario
Santa Fe, Argentina.
Tel: (0341) 455 0009/1927
Fax: (0341) 454 7832
e-mail: rosario@imsa.com.ar

Sucursal Córdoba
Zelaya 81
X5000CJA Córdoba
Córdoba, Argentina.
Tel: (0351) 471 7985/6167
Fax: (0351) 473 9599
e-mail: cordoba@imsa.com.ar



Recuerde, la calidad es importante.

**Alambres esmaltados
para bobinado**



ALAMBRES ESMALTADOS PARA BOBINAJE



Nombre Comercial	Edflex 200	Idasol	Acorflex	Bondflex	Barnices de impregnación y diluyentes
Usos	Pequeños y grandes motores de alta velocidad. Generadores y transformadores con temperaturas máximas de trabajo de 200°C. Unidades selladas de refrigeración y aire acondicionado. Motocompresores.	Solenoides, reles e instrumentos de medición. Bobinas para radiofrecuencia y otros equipos electrónicos. Apto para bobinadoras de alta velocidad.	Motores comandados por inversers.	Motores para electrodomésticos en general, bobinados de deflexión de TRC, bobinados autoportantes en instrumentos de medición y motores herméticos para refrigeración.	En bobinados secados al aire o al horno, con elevada rigidez dieléctrica, elasticidad y cohesión.
Características	Gran respuesta a temperaturas elevadas y muy buena rigidez dieléctrica. Gran resistencia a la abrasión, muy buena flexibilidad y adherencia, excelente bobinabilidad. Óptima resistencia a los agentes químicos, aceites minerales, solventes y fluidos refrigerantes.	Elevada resistencia mecánica y excelentes características de soldabilidad.	Resistente al efecto Corona.	Excelente cementabilidad con elevada fuerza de cohesión, eliminando la utilización de barnices de impregnación. Muy buena resistencia a los fluidos refrigerantes. Gran resistencia térmica. Excelente desempeño en bobinados de alta velocidad.	Excelente barniz de impregnación en base a resinas sintéticas de alta calidad, las cuales reúnen todas las condiciones de compatibilidad con los distintos tipos de alambres esmaltados.
Clase térmica	200°C	155°C	200°C	180°C	130 y 155°C
Gama de fabricación en grados 1 y 2	0,16 - 5,189 mm 34 a 4 AWG	0,06-2,00 mm 42 a 12 AWG	0,25 - 2,60 mm 30 a 10 AWG	0,25-1,20 mm 30 a 17 AWG	-
Tipo de esmalte	Poliéster o Poliesterimida - THEIC con capa exterior de AMIDA - IMIDA	Poliuretano	Poliéster o Poliesterimida - THEIC más carga inorgánica y sobrecapa de AMIDA - IMIDA	Poliesterimida con una capa exterior de poliamida aromática.	-
Choque térmico	220°C	175°C	220°C	200°C	-
Termoplasticidad	> 320°C	> 200°C	> 222°C	> 300°C	-
Soldabilidad	-	360° a 390°C	-	-	-
Vida térmica. Temperatura límite para 20.000 hs.	222°C	158°C	225°C	195°C	-
Resistencia a los fluidos refrigerantes	Excelente	No requerida	Bajo requerimiento	Muy buena	-
Rigidez dieléctrica a temperatura ambiente sobre trenza para Ø 0.30 mm G2.	> 4100 V	> 4100 V	> 4100 V	> 4100 V	-
Resistencia a la abrasión para Ø 0.30 mm G2.	> 5,65 N	> 5,65 N	> 5,65 N	> 5,65 N	-
Alargamiento de rotura para Ø 0.30 mm G2.	> 23%	> 23%	> 23%	> 23%	-
Ángulo de retorno para Ø 0.30 mm G2.	< 55°	< 55°	< 55°	< 55°	-
Norma de fabricación y ensayos	IRAM NM 60317-13 IEC 60317-13 NEMA NW 1000-73 C	IRAM NM 60317-20 IEC 60317-20 NEMA NW1000-79C	NEMA MW1000-35C	IRAM NM 60317-37 IEC 60317-37 NEMA MW 1000 -102 C	-



I.M.S.A.

Recuerde, la calidad es importante.